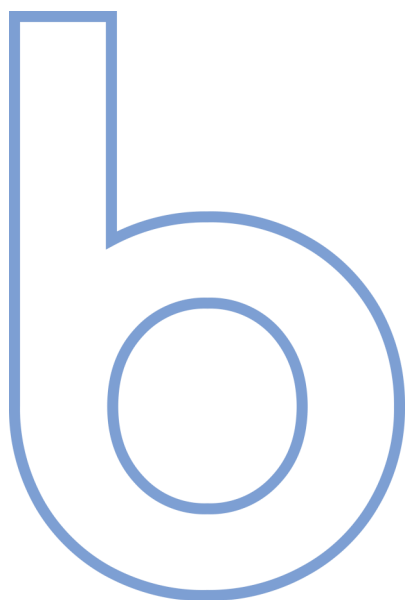
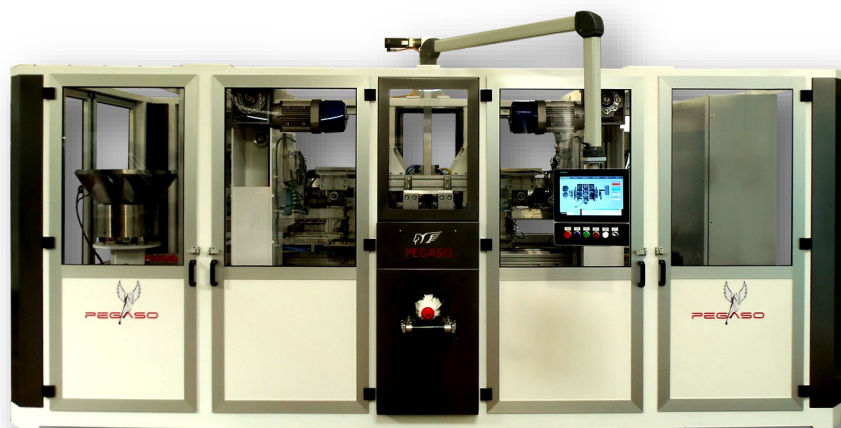




- * Macchina lineare, elettronica con 15 assi completamente automatica per mop di medie e lunghe dimensioni, in non tessuto, Spunlace, particolarmente indicata per mop in microfibra e filati di cotone di media e grande lunghezza.
- * Unità transfert con 2 stazioni con unità di formatura per una perfetta distribuzione dei materiali finalizzata a chiudere totalmente gli spazi lasciati dalla forcina di ancoraggio al cappuccio del mop.
- * Unità di formatura per la distribuzione delle fibre del mop prima dell'assemblaggio.
- * Unità con pinza speciale per l'inserimento dei materiali sulla tavola transfert.
- * Unità di taglio con lama rotante da 250 mm in HSS 18% Co.
- * 2 postazioni con presse meccaniche- elettroniche.
- * 4 Vibro orientatori con dispositivi per l'inserimento dei connettori.
- * 4 Elevatori verticali con sistema di lettura del livello per il caricamento costante e corretto dei connettori nelle tazze dei vibro orientatori (opzionale).
- * Postazione con unità di scarico e orientatore del mop da verticale a orizzontale.
- * Unità con pinza pneumatica per l'estrazione orizzontale e deposito del mop sul nastro di uscita della macchina.
- * Unità Dual Packager per il confezionamento di 2 mop in una unica busta (opzionale).
- * Confezionatrice flow pack orizzontale (opzionale).
- * Capacità di produzione fino a 20 mop/minuto.
- * Possibilità di produrre anche mop con 2 tipi di connettori differenti.
- * Assistenza da remoto con collegamento diretto al server Giori.
- * Elettronica di controllo Siemens.
- * Elettronica di potenza : mista
- * Illuminazione con LED interna alla macchina.
- * Componenti pneumatici: SMC e Camozzi
- * Garanzia 12 mesi





PEGASO L

Macchina elettronica con 15 assi con servo motori totalmente automatica per la produzione, formatura e impacchettamento dei mop di medie e grandi dimensioni, specialmente indicata per mop con filati di cotone e microfibra.

Caratteristiche principali della PEGASO:

Produce mop con fili di cotone, Spunlace, strisce di non tessuto e microfibra.

I materiali sono tagliati e allargati in modo omogeneo (formati come un fiocco) e successivamente sono applicati i connettori di plastica (cappuccio e forcella).

I filati o le strisce del mop sono così ben distribuiti (non si vede la forcella) senza doverli allargare a mano prima dell'impacchettamento.

Il mop è poi piegato in due, stirato e scaricato sul nastro trasportatore della PEGASO che lo inserisce sul nastro di carico della confezionatrice orizzontale flow pack.

La Pegasus può produrre fino a 20 mop/minuto (circa 1200 mop / h) già impacchettati e senza l'utilizzo di manodopera.

La macchina può essere abbinata anche a un sistema di inscatolamento e pallettizzazione automatico.

Descrizione del ciclo di lavoro:

Una unità con pinza mobile traina i filati di cotone o strisce di tessuto non tessuto posizionandoli su di un carrello traslante a 2 stazioni.

L'unità di taglio automatico provvede a tagliare a misura i filati. Il carrello con movimento transfert posiziona il materiale sotto le due presse in modo alternato a destra e a sinistra.

4 unità di vibro-orientatori caricati da nastri sollevatori (opzionali) dotati di tramogge, provvedono ad orientare ed inserire i connettori di plastica (cappuccio e forcella) nei nastri trasportatori che alimentano le presse, 2 sistemi automatici inseriscono i connettori.

La macchina è dotata di unità di formatura automatica per la distribuzione omogenea dei materiali che compongono i mop (filati di cotone, strisce di TNT, Spunlace o microfibra) nascondendo completamente la forcella che li fissa al connettore superiore (cappuccio).

Assemblato il mop il carrello traslante si posiziona al centro della macchina dove la unità di estrazione inserisce il mop nell'apposito collettore che ruotando di 90° provvede ad orientarlo in posizione orizzontale.

Una speciale pinza preleva in prodotto e lo inserisce sul nastro di precarico della confezionatrice flowpack (opzionale).

